

Emballeuse GALAXY 950

Ensacheuse horizontale tête accompagnante bobine basse poly à trois moteurs avec écran tactile, complète avec :

- Structure en acier peint de couleur gris RAL 9006 avec carters en acier inox AISI 304 et petits pieds supports réglables
- Système de soudure pour polyéthylène
- Structure en porte-à-faux avec toute la mécanique se trouvant sur la partie arrière isolée du plan d'emballage et protégée de la saleté et des résidus de produits
- Convoyeur d'alimentation à tapis lisse et une barrière immatérielle de 100 mm avec émetteur et récepteur. de mise en phase du produit longueur de 1 mètre.
- Il ne doit pas y avoir de carter sur la partie arrière afin de pouvoir jointer correctement le convoyeur de la ligne de production
- Soudure longitudinale composé de deux jeux de molettes Ø 120mm montées sur supports orientables : Soudure par jet d'air chaud.
- Ouverture molettes pneumatique Passage sous la soudure longitudinale de minimum 25,5 cm. (juste pour rappel)
- Jeu de mâchoires transversales à mouvement accompagnant (mouvement linéaire et fermeture des mâchoires de soudure mécanique) largeur 420 mm avec couteau pneumatique, hauteur soudure standard 12,5 mm
- Machine réglable en hauteur 900mm +/- 50mm.
- Protection par 2 axes verticaux du point rentrant des molettes
- Tampon en sortie TST
- Arrêt de la machine en phase avec mâchoires ouverts
- Limiteur de couple par servo drive sur les mâchoires de soudure transversales
- Motorisation par trois moteurs brushless : moteur KW 0,750 pour commande convoyeur d'alimentation, moteur KW 0,750 pour commande groupe de soudure longitudinale, moteur KW 0,750 pour commande groupe de soudure transversale
- Porte-bobine en porte-à-faux auto-centrant en position basse pour bobine largeur maxi 950 mm
- Sans commande du rouleau d'entraînement film en mode manuel(modif électrique).
- Dispositif "arrêt machine fin de bobine"
- Rouleau en caoutchouc motorisé avec variateur pour déroulement du film système fiable pour éviter l'enroulement du film autour du rouleau d'entraînement. Raclette
- Tapis en sortie mâchoire de 1000mm de long avec système pneumatique de récupération du tapis pour fermeture de l'espace entre les mâchoires de soudure (pas possible de l'utiliser sur les boites les plus hautes)
- Protections pour la prévention des accidents en matériel plastique avec microcontact de sécurité
- Armoire électrique avec pupitre de commande complète avec PLC Omron identique aux 3 autres machines
 - témoin présence tension
 - bouton poussoir « marche »
 - bouton poussoir « arrêt »
 - sélecteur à clef pour marche en continu ou à impulsion
 - arrêt d'urgence (sous forme de champignon)
 - reset après arrêt d'urgence
 - Panneau tactile avec la possibilité d'afficher et de rappeler :
 - vitesse machine
 - longueur sachet

Tecnipack Services Sarl 10 Charles Tellier 77100 MEAUX - 01.74.60.40.38

06.31.34.74.33 -commercial@tecnipack-services.fr - 06.06.46.33.55 – nicolas.corbrion@tecnipack-services.fr
http://www.tecnipack-services.fr - Capital de 5000€ - Siren : 537 825 937

- températures de soudure
 - position taquets pour la mise en phase du produit
 - cames de gestion TST
 - accessoires présents sur la machine
- (Possibilité de créer jusqu'à 50 programmes)

- Possibilité de travailler avec la machine sans film seulement comme passage produit

Conformateur réglable.

- Jeu de pièces de rechange standard

- **Version Droite Gauche**

- Carters selon les normes CE

Sélecteur pour avoir la possibilité de travailler avec le sachet ouvert d'un côté (possibilité de choisir si soudure à faire dans le coté postérieur ou antérieur)

